



*Mess- und Prüfverfahren
Seit über 20 Jahren*

- Vollklimatisierte Halle für Produktion und Qualitätssicherung
- Serienmessungen
- Erstbemusterungen inkl. aller Erstmusterprüfberichte
- Lohnmessung
- Messbereich 5000 mm x 2500 mm
- Bis zu 25 Tonnen Werkstückgewicht
- Software Umess, HoloS und ab Juni 17 Calypso
- Direkte Nacharbeit in unserer vollklimatisierten Produktionshalle möglich
- 7 Tage 24 Stunden Verfügbarkeit der Qualitätssicherung

Taktile Messtechnik

Typ SNK-MM 2500-1

Messbereich X max 5000 mm (6500mm) Bauteilgröße

Messbereich Y max 2500 mm (3400mm) Bauteilgröße

Messbereich Z max 1500 mm

Werkstückgewicht max 25 t

Tastsystem Renishaw PH 10 M

Software Umess/Holos

Oberflächen Messtechnik

Typ Diavite DH-5

Messgrößen Ra, Rz, Rmax, R3z, Rt, Rq, tp

Taststrecken it 0,48 1,5 4,8 15,0 mm

Gesamtmessstrecken 0,40 1,25 4,0 12,5 mm

Tastsystem Hall-Sensor

Diamantspitze Radius 5 μm , Winkel 90°

Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

Typ Eindringprüfung nach AMS 2644 QPL / ISO 3452-2

Verfahren Farbeindringprüfung (rot-weiß)

Typ Sigmascope SMP 350

Verfahren Leitfähigkeitsmessung

Prüfung der elektrischen Leitfähigkeit von Aluminium Komponenten vor dem Anodisieren (Flugzeugindustrie)

Typ Digitales Rückprall-Härteprüfgerät Dyna Rock II

Verfahren Härteprüfung nach DIN 50156 und ASTM A956 in Rockwell HRC & HRB, Vickers HV und Brinell HB